

Передвижные стеллажи MOVO – разумный выбор

В нынешних экономических условиях большинство компаний на российском рынке выискивают средства для экономии, оптимизации и сокращения своих расходов. Компании нацеленные на долгосрочное развитие, подходят к оценке затрат на инвестиции комплексно и учитывают не только изначальную сумму инвестиций, но и рассчитывают стоимость эксплуатации склада и оборудования на несколько лет вперёд, на определённый период времени, учитывая такие параметры как: аренда складских площадей, затраты на электроэнергию, отопление/охлаждение/конвекцию склада, количество и трудозатраты на работающих на складе сотрудников, техники, ГСМ и других расходов.



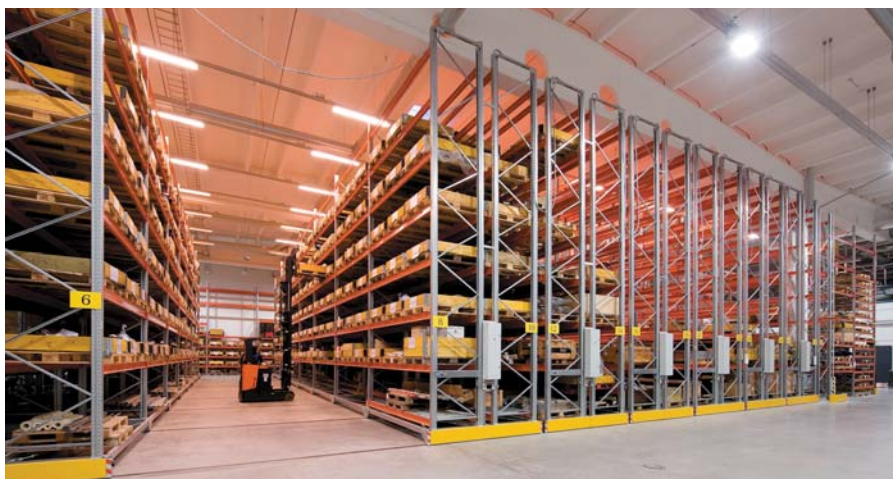
Владислав ТАЛАНИН, директор по продажам ООО «КОНСТРАКТОР РУС»

Компания ООО «КОНСТРАКТОР РУС» специализируется в области эффективных решений для складского хранения с точки зрения экономики. Одним из таких решений являются передвижные паллетные стеллажи MOVO. Данная система хранения отличное решение для складов с высокой плотностью загрузки, которая позволяет вдвое увеличить ёмкость хранения вашего склада, либо, в качестве альтернативы, существенно сократить занимаемые складские площади, при неизменном объёме хранения товара. Происходит это за счёт уменьшения количества межстеллажных проездов. При этом, в обоих вариантах вы будете иметь оптимальный доступ к каждому товару.

Компания Constructor – лидер международного рынка в области технологий создания передвижных грузовых стеллажей, которая развивает это направление с 1957 года и имеет за спиной большой опыт по разработке и установке более 10.000 мобильных стеллажных систем для заказчиков, по всему миру.

Начало успешной истории

Первый заказ передвижной стеллажной системы Movo был сделан 24 января 1957 года.



▶ Фронтальные паллетные стеллажи



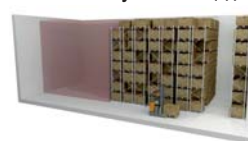
- Общая площадь склада: 625 м²
- Количество паллето-мест: 1152
- Используемая площадь: 74%

▶ Система MOVO – увеличивает объем хранения на 100%



- Общая площадь склада: 625 м²
- Количество паллето-мест: 2304
- Используемая площадь: 95%

▶ Система MOVO – экономит до 50% используемой площади



- Общая площадь склада: 625 м²
- Количество паллето-мест: 1152
- Используемая площадь: 46%

Передвижные паллетные стеллажи MOVO собираются под конкретные требования заказчика, учитывая особенности помещения, тип товаров подлежащих хранению и логистическую схему работы на объекте. Принцип работы данной стеллажной систе-



мы заключается в следующем: ряды обычных паллетных стеллажей монтируются на передвижные базы, которые перемещаются по направляющим, установленным в полу, при помощи электрических приводов, тем самым обеспечивая открытие межстеллажного проезда и доступ к требуемому товару. Система контроля безопасности и управления оборудованием, которая входит в пакет стеллажного оборудования, гарантируют простоту управления и абсолютную безопасность оборудования на протяжении всего времени эксплуатации.

Благодаря широкому размерному ряду, можно создать максимально эффективную



От стандартных паллетных стеллажей к мобильным

Компания Strømme Reklame является одним из ведущих поставщиков рекламной продукции в Норвегии. В связи с увеличением спроса на продукцию, компании потребовалось больше паллето-мест в рамках уже существующего складского помещения. Для установки дополнительных стандартных паллетных стеллажей места уже не было, поэтому было принято решение установить передвижные паллетные стеллажи MOVO.

В результате, система MOVO, занимая ту же складскую площадь, позволила увеличить количество паллето-мест на 70%

складскую систему, которая может быть встроена в любой склад, в соответствии с индивидуальными потребностями клиента.

Размеры и несущая способность системы MOVO

- Длина перемещаемой мобильной базы: до 90 м.
- Высота стеллажа: до 12 м.
- Нагрузка на секцию: от 4 до 24 тонн.
- Нагрузка на ярус: до 6 тонн.

За счёт использования системы MOVO вы можете хранить то же количество товара на гораздо меньшей площади, либо значительно увеличить ёмкость хранения, используя всю площадь помещения. В обоих указанных случаях, сокращение площади ведёт к уменьшению инвестиций и эксплуатационных расходов по сравнению со стационарными решениями в области складирования: снижается стоимость аренды склада, стоимость хранения одного паллето-места, снижается стоимость энергии, расходов на отопление/охлаждение склада, освещение и т.д. Кроме того, необходимо учитывать сокращение маршрутов перемещения работающей на складе техники и стопроцентную доступность товаров, что так же увеличивает эффективность поддонного складирования, за счёт сокращения ГСМ и уменьшения времени на операцию конкретным сотрудником.

В качестве примера экономической эффективности с использованием мобильных стеллажей MOVO можно привести условный

расчёт инвестиций в среднесрочной перспективе на 3 года, в сравнении с обычными фронтальными стеллажами:

Допустим вам необходимо иметь склад объёмом в 10.000 паллето-мест и высотой 6 ярусов. В этом случае, при использовании стандартных фронтальных стеллажей с широкими проходами, вам понадобится склад площадью около 4.700 кв. м (без учёта буферной зоны). В то же время, для размещения данного объёма на передвижной системе MOVO, вам понадобится всего лишь 2.400 кв. м площади. В этом случае, при использовании обычных фронтальных стеллажей, годовая аренда качественного складского помещения, при средней цене 4,5 тыс. руб. за 1 кв. м в год, обойдётся вам в 21,15 млн. руб. и в 10,8 млн. руб., при использовании системы MOVO. Экономия на аренде склада, в этом случае, составит 10,35 млн. руб. в год.

Если сравнивать изначальные инвестиции в стеллажное оборудование между обычными грузовыми стеллажами и передвижной системой MOVO, то обычные фронтальные стеллажи, безусловно, выигрывают по стоимости: средняя стоимость паллето-места грузового фронтального стеллажа равна 1.400 руб., в то время как стоимость одного паллето-места MOVO будет составлять около 4.800 руб.

Таким образом, изначальные инвестиции в оборудование на 10.000 паллето-мест, во фронтальные стеллажи составят 14 млн. руб., а в MOVO – 48 млн. руб. Разница

в сумме инвестиций в оборудование составит 34 млн. руб. в пользу стандартных фронтальных стеллажей. Однако, указанная разница, достаточно быстро покрывается выгодой, которую получает арендатор или владелец склада, при использовании передвижной системы MOVO, так как происходит существенная экономия по складским площадям, в сумме 10,35 млн. руб. в год. Таким образом, за три года арендатор/владелец склада окупает изначальные инвестиции в стеллажное оборудование, покрывая разницу в инвестициях и, начиная с четвёртого года, владелец/арендатор начинает получать прибыль в виде экономии на аренде 10,35 млн. руб. в год.

Описанный выше пример является условным и не учитывает параметры, которые так же влияют/могут повлиять на затратную часть бизнеса владельца/арендатора складских помещений, например возможный рост тарифов за аренду складских помещений в среднесрочной/долгосрочной перспективе, снижение расхода топлива работающих на складе погрузчиков (за счёт сокращения маршрута передвижения) и ускорения процесса обработки груза, снижение расходов на отопление/охлаждение/освещение склада (за счёт сокращения используемых площадей) и т.д.

Погрузка и разгрузка на передвижные стеллажи MOVO осуществляется так же, как и на фронтальные стеллажи: используется идентичная подъёмная техника. В зависимости от типов используемых погрузчиков, мо-

жет достигаться дополнительная экономия пространства. Исходя из технического задания, инженеры компании КОНСТРАКТОР РУС помогут сделать необходимый расчёт и экономическое обоснование на ту или иную систему стеллажного оборудования.

Для обеспечения долговечности все элементы передвижных паллетных стеллажей MOVO надёжно защищены от воздействия окружающей среды. Все балки окрашены полимерным покрытием для обеспечения длительного срока эксплуатации и высокой устойчивости к износу. Остальные элементы системы производятся из оцинкованной стали, тем самым обеспечивая защиту от коррозии и гарантируя более продолжительный срок эксплуатации.

Ко всему прочему, передвижная система MOVO может использоваться при экстремальных температурах и особенно популярна в мультитемпературных складах и складах глубокой заморозки: в стандартном исполнении, система полностью работоспособна при температуре -30С до +40С.

Система безопасности передвижной системы MOVO полностью соответствует Европейским требованиям (European Directive 2006/42/EG и EN 15095) и оборудуется высокотехнологичными датчиками: световые индикаторы, установленные по периметру и внутри каждого ряда, регистрируют любое перемещение в/из меж стеллажных проходах. Только при отсутствии людей и техники внутри прохода, возможно дальнейшее управление стеллажами. Вся система будет немедленно остановлена при обнаружении потенциальной опасности. Любое перемещение стеллажей сопровождается звуковыми предупреждениями и световыми сигналами.

Конструкция и качество материала для направляющих, в совокупности с их правильной установкой, является залогом безопасной и хорошо работающей системы в целом. Направляющие MOVO сделаны из низкопрофильной стали и могут быть установлены как на уже существующий пол, так и интегрированы в новое напольное покрытие.

Стеллажи MOVO так же могут быть встре-

Логистический центр замороженных продуктов, D & S Fleisch, Essen

С увеличением экспорта мясной продукции в Западную и Восточную Европу, а также Азию, компания D & S Fleisch приняла решение инвестировать в новый логистический центр для хранения и распределения своей продукции.

Ежедневно компанией D&S Fleisch производится до 1,360 тонн мяса, после чего оно замораживается и отправляется на хранение в холодильный склад D&S Fleisch. Данный склад гарантирует, что до 13,000 паллет мясной продукции останется в идеальном состоянии до отгрузки, т.к. постоянная температура на складе -25 °С.



ОБЩАЯ ВМЕСТИМОСТЬ

Емкость морозильной камеры: 180 тонн
 Емкость хранения: 12,968 евро-поддонов
 Производственная мощность: 180 паллет в час
 Кол-во стеллажных систем (MOVO): 15
 Количество фронтальных паллетных стеллажных систем: 12

ены в Систему Управления Складом (WMS) и обладают большим набором опций. Например, при необходимости, может быть открыто до четырёх проходов для обеспечения более эффективного подбора товаров со стеллажей; для экономии электроэнергии можно освещать только открытые проходы; «ночной режим» располагает ряды стеллажей таким образом, чтобы обеспечить оптимальную циркуляцию воздуха между хранящимися товарами.

О компании

Группа компаний Constructor Group AS, в состав которой входит ООО «КОНСТРАКТОР РУС», является ведущим производителем стеллажного оборудования для предприятий различных отраслей промышленности, складских комплексов, логистических центров, архивов, офисов, музеев, библиотек и других сфер деятельности. Качество продук-

ции Constructor Group AS и нормы расчёта оборудования отвечают высоким требованиям европейского законодательства, а также местным национальным стандартам, обеспечивая высочайший уровень надёжности и безопасности стеллажного оборудования.

Продукция Constructor представлена и успешно используется на российском рынке с 1993 года. В 2008 году руководством Группы компаний было принято решение инвестировать в строительство завода в Ленинградской области. Для завода была выбрана производственная площадка в г. Кировск. Запуск производства стеллажного оборудования состоялся в июне 2009 года. Как и все производимое Constructor Group AS оборудование, продукция ООО «КОНСТРАКТОР РУС» соответствует высоким внутренним стандартам Группы и отвечает требованиям действующих европейских стандартов FEM/EN по качеству и комплектации оборудования.

