

Входит в состав Constructor Group



B & B TOOLS

Готебург, Швеция



На центральном складе компании B&B Tools установлено 10 систем Kasten Tornado

В Готебурге, Швеция расположены два центральных склада компании B&B Tools. Однако эта большая компания продолжает расти, и помещения для хранения становятся недостаточно. Для увеличения пространства были введены автоматические системы хранения Tornado.

Компания B&B Tools имеет около 200 закрытых распределителей для обслуживания промышленности инструментами и другой поддержкой в Северном регионе, включая более 30 в Финляндии. Ассортимент продукции группы включает в себя около 500 000 наименований, самые известные из них – ножи «Mora».

Потребности группы в пространстве для хранения значительно увеличились в результате корпоративного объединения. Бизнес-группе пришлось искать более современные альтернативы традиционным методам хранения. Среди новых решений эффективными были признаны автоматические системы хранения.

Когда «Constructor Finland» представила продукцию, мы были убеждены, качеством и ресурсами поставщика, говорит начальник склада Роджер Свенссон.

Главной причиной введения автоматической системы стала нехватка площадей. Высота склада в Готебурге площадью 22 000 квадратных метров первоначально принадлежавшего компании «Шенкер Логистик» 12 метров,

и компания хотела использовать пространство как можно эффективнее. 10 систем «Kasten Tornado» требуют всего 175 квадратных метров общей площади.

«Чтобы получить столько же полок традиционным способом, понадобится 1250 квадратных метров площади помещения», - говорит Свенссон.

Сначала было установлено четыре системы «Tornado», а после приобретения компании-поставщика инструментов «Моментум» было принято решение об установке еще шести систем. У компании 75 фирменных магазинов в Швеции, так что вся система логистики требует реорганизации.

«При детальном изучении продукции «Моментум», мы заметили, что большая ее часть подходит для автоматизированного хранения. Сегодня 75% продукции сети расположено в системах «Kasten Tornado» на центральном складе», - сообщает Свенссон.

Увеличенные темпы выборки

Грузоподъемность паллет в автоматических системах «Tornado»

компании «B&B Tools» составляет 300 или 500 кг. В зависимости от размера и веса продукта на одной паллете хранится 10-250 предметов. В целом на складе имеется 58 000 наименований продукции дочерней компании «Моментум», из них 70% - в системах «Tornado». Кроме того, в системе хранится продукция еще двух дочерних компаний. И все же в системах используется только 60% их объема хранения.

Половина продукции, отправленной из центрального склада, идет на шведский рынок, четверть – в Норвегию, а остальная четверть – остальным потребителям. Это требует быстрой выборки и стабильной логистики. «Продукция в автоматических системах отбирается на основании ее веса и коэффициента оборачиваемости. В новейших системах «Торнадо» имеется 108 паллет, четыре метра шириной каждая, они расположены с вертикальным интервалом 10 или 20 см. Пространство используется оптимально, и при правильной загрузке паллет мы достигнем максимальной эффективности оборота», - отмечает Свенссон.



Начальник склада Роджер Свенссон считает вероятным, что в будущем всю продукцию на центральном складе Готебурга можно будет хранить в автоматических системах. Это еще больше увеличило бы оборачиваемость и надежность поставок.



«V&V Tools» в Гетеборге имеет 10 компактно выстроенных автоматических систем хранения «Kasten Tornado» высотой 12 метров каждая. Благодаря этим системам компания экономит более тысячи квадратных метров площади помещения.



Каждый день появляется около 13 000 новых строк заказа. Если включить заполнение, то каждые 24 часа происходит 17 000 событий. Компания сможет удвоить это количество при помощи новых систем «Торнадо». Это означает свыше 100 тонн поставок в день.

«В настоящее время один комплектовщик обрабатывает около 110 строк заказа в час. Мы можем достичь цели в 150 строк, просто используя полную мощность автоматических систем, другими словами, размещая больше продукции на каждой паллете. В конце концов, машина делает большую часть работы, и это позволяет

нам выполнить больше выборок на поддон», - считает Свенссон.

Надежность поставок – существенный параметр для компании «V&V Tools», который замеряется каждый день. Компания старается достичь коэффициента результативности 99,98%. Это означает, что на заполненные 10 000 строк придется максимум 20 ошибок. Решающим фактором для минимизирования ошибок является лазер, который используется в «Tornado» для указания комплектовщику правильного положения укладки.

Системы «Tornado» помогли нам повысить надежность до требуемого

уровня «V&V Tools». В будущем мы можем также использовать голосовое управление для комплектования заказов», - предсказывает Свенссон.

По мнению Тобиаса Сандстрема, комплектовщика смены, лучшее в «Tornado» - это то, что продукция движется к комплектовщику, а не наоборот:

«Комплектовать действительно просто. Также мы теперь можем собирать заказ на эргономически правильной высоте, – говорит Сандстрем.

Поставлено в 2006/2007 году



Производство, склад и офис:
ООО «КОНСТРАКТОР РУС»
187340, Ленинградская обл.
г.Кировск, Набережная ул., дом 1
Тел./Факс: +7 812 493-50-25
e-mail: info@constructor-spb.com

www.constructor-storage.ru

Филиал в Москве:
г.Москва, ул Большая Черкизовская 24А, стр. 1
Гаркун Роман: +7 926-535-07-52
r.garkun@constructor-spb.com
Лобанов Кирилл : +7 926-535-07-53
k.lobanov@constructor-spb.com



Входит в состав Constructor Group