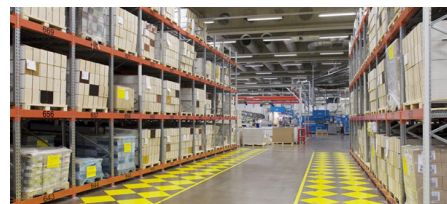
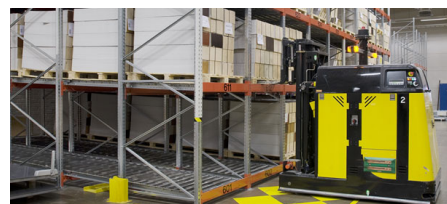
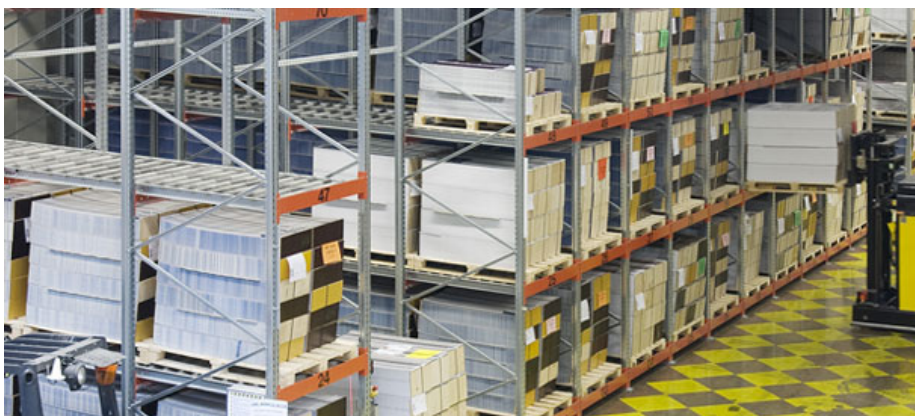


## Проекты: Hansa Print, Финляндия

Hansa Print проект в категории  
**Фронтальные палетные  
стеллажи**

Hansa Print

Пожалуйста, посетите [www.constructor-storage.ru](http://www.constructor-storage.ru) чтобы ознакомиться с перечнем наших проектов.



**HansaPrint, крупнейшая журнальная типография в Финляндии с высочайшими объемами производства и гибкой логистической системой, избрала палетные стеллажи LIFO («последним пришел – первым ушел») и FIFO («первым пришел – первым ушел») производства Constructor. Тяжелые палеты с бумагой хранятся на палетных стеллажах P90 LIFO и FIFO и легко перемещаются с помощью автоматических вилочных погрузчиков.**

Бумага, применяемая в типографии, поставляется в бобинах, она складывается на полу и на палетах перемещается к типографскому оборудованию, где превращается в печатные листы. Листы хранятся на промежуточных стеллажах системы LIFO, размещенные вдоль производственных линий. Готовая продукция упаковывается и помещается на гравитационные стеллажи FIFO, откуда отправляется к заказчику.

**Решение:**

Для достижения оптимальной логистической производительности, стеллажи для готовой продукции и печатных листов размещены рядом с производственными линиями. Одним из ключевых требований было сохранение свободного пространства. Для максимизации свободного пространства HansaPrint избрала гравитационные стеллажные системы LIFO и FIFO.

Промежуточная система хранения выполнена с применением стеллажей LIFO и расположена в непосредственной близости от линии производства. Автоматические погрузчики загружают и снимают палеты, необходимые для процесса печати.

Стеллажи FIFO используются для хранения готовой продукции. Автоматические погрузчики загружают палеты с готовой продукцией на стеллажи FIFO, а разгрузка происходит с противоположной стороны, в зоне отгрузки готовой продукции.

Гравитационные стеллажные системы и автоматические погрузчики составляют ядро логистической стратегии типографии. Склад готовой продукции рассредоточен таким образом, чтобы максимально экономить свободное пространство в соответствии с требованиями технологического маршрута. Поскольку весь процесс автоматизирован, движение между стеллажами является непрерывным. По этой причине крайне важно, чтобы все оборудование и стеллажи работали безупречно.

### **Характеристики:**

#### *Стеллажи LIFO:*

Высота 5 м

По 5 палет на 4 уровнях

Мест для палет - 1420 шт.

Нагрузка 250-1000 кг/палету

#### *Стеллажи FIFO:*

Высота 4,5 м

7 палет на 3 уровнях

Мест для палет - 903 шт.

Нагрузка 250-1000 кг/палету